



## 智能制造基础数据管理系统

| 存货编码          | 图号或...        | 名称规格     | 购... | 行号   | 工作中... | 工作中心 | 工序内容 | 工艺装备      | 准备  |
|---------------|---------------|----------|------|------|--------|------|------|-----------|-----|
| 1032000309... | TLSP-70148... | 螺旋输送机... | N    | 0    |        |      | 工艺过程 |           |     |
| 1032000309... | TLSP-70148... | 螺旋输送机... | N    | 0010 | 30101  |      | 激光   | 下料参考      | 0.5 |
| 1032000309... | TLSP-70148... | 螺旋输送机... | N    | 0020 | 30114  |      | 铆装   |           | 0.8 |
| 1032000309... | TLSP-70148... | 螺旋输送机... | N    | 0030 | 50301  |      | 装配   |           | 2   |
| 4110030953    | CUP1-02002... | 弹性柱销联... | N    | 0    |        |      | 工艺过程 |           |     |
| 103200030889  | TLSP-70147... | 壳体零件C    | N    | 0    |        |      | 工艺过程 |           |     |
| 103200030889  | TLSP-70147... | 壳体零件C    | N    | 0010 | 30114  |      | 铆装   |           | 0.8 |
| 103200030889  | TLSP-70147... | 壳体零件C    | N    | 0020 | 30100  |      | 普通焊  | 按图焊接，整... | 1.5 |
| 103200030911  | TLSP-A0271... | 壳体C      | N    | 0    |        |      | 工艺过程 |           |     |
| 103200030911  | TLSP-A0271... | 壳体C      | N    | 0010 | 30101  |      | 激光   |           | 0.5 |
| 103200030911  | TLSP-A0271... | 壳体C      | N    | 0020 | 30106  |      | 折弯   | 按图折弯      | 1.8 |
| 103200030911  | TLSP-A0271... | 壳体C      | N    | 0030 | 30107  |      | 卷板   |           | 0.8 |
| 103200030892  | TLSP-70150... | 吊挂轴承     | N    | 0    |        |      | 工艺过程 |           |     |
| 103200030892  | TLSP-70150... | 吊挂轴承     | N    | 0010 | 50301  |      | 装配   |           | 2   |
| 103200030891  | TLSP-70149... | 夹套组件     | N    | 0    |        |      | 工艺过程 |           |     |
| 103200030891  | TLSP-70149... | 夹套组件     | N    | 0010 | 79910  |      | 其它   | 其它        | 2   |
| 103200030919  | TLSP-A0276... | 夹套2      | N    | 0    |        |      | 工艺过程 |           |     |
| 103200030919  | TLSP-A0276... | 夹套2      | N    | 0010 | 79910  |      | 其它   | 其它        | 2   |
| 103200030919  | TLSP-A0279... | 夹套1      | N    | 0    |        |      | 工艺过程 |           |     |
| 103200030919  | TLSP-A0279... | 夹套1      | N    | 0010 | 79910  |      | 其它   | 其它        | 2   |
| 103200030905  | TLSP-70163... | 吊挂支撑     | N    | 0    |        |      | 工艺过程 |           |     |

在离散制造企业，BOM 和工艺路线等基础数据类型复杂，准备周期长。智能制造基础数据管理系统可以缩短基础数据准备周期，满足多品种、小批量环境下的客户快速交付需求，为及时交付赢得时间。

对比传统工艺编制方面，基于统一数据模型和工艺知识库的快速工艺编制可以提高效率 20% 并且其工艺路线和 BOM 信息直接传递到生产计划编制模块，为电子工单的快速发放提供数据基础，避免数据重复录入。

## ◆ 简睿捷基础数据准备亮点之一：

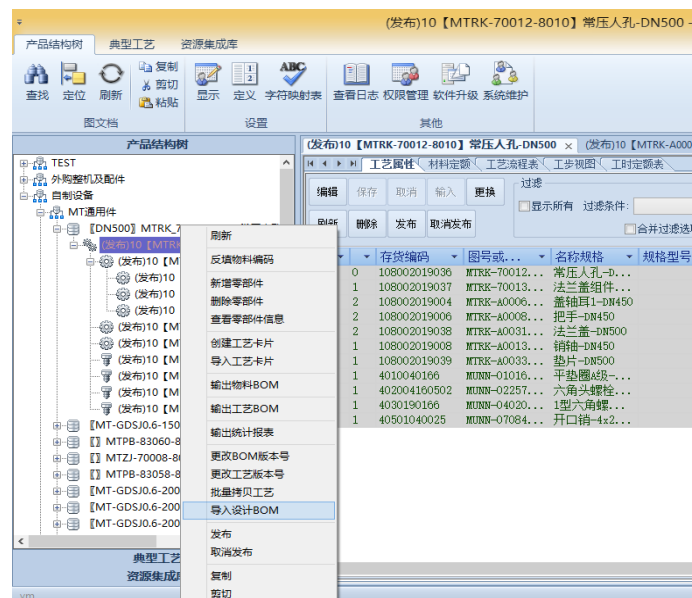
### BOM 数据直接导入，避免重复劳动！

编制工艺前要手动搭建工艺 BOM，这样的重复劳动你还在做？

简睿捷基础数据管理系统提供各类数据接口，可以直接读取上游 PDM 中的设计 BOM，避免工艺编制的重复劳动。

#### ● 工艺 BOM 管理

- 设计 BOM 可以通过接口从 PDM 系统导入，同时支持通过提取 EXCEL、图纸建立设计 BOM；



导入设计 BOM

- 在设计 BOM 基础上，生成工艺 BOM 并对工艺 BOM 编制：支持 BOM 调整层级（复制、剪切、拖拽），支持零部件过滤和分类，支持 BOM 层次编辑，支持对零部件进行工艺类型划分；
- 支持 BOM 状态管理，对 BOM 不同的版本的停用、启用和置为当前版本等。

## ◆ 简睿捷基础数据准备亮点之二： 快速工艺编制

工艺编制繁琐、效率低下怎么破？工艺快速编制模块从工艺路线管理材料定额管理、工时定额管理、定义典型工艺库等方面入手，提升工艺编制效率！

### ● 工艺路线管理

- 支持工艺路线的快速定义，编制界面友好，提升编制效率；
- 支持工艺路线版本管理，

可以设置工艺零件的当前有效工艺版本。新增工艺版本时，自动带出上个版本的工艺路线，并可以修改。



工艺路线定义

### ● 定额管理

支持材料定额、工艺流程、工时定额的快速编制，并可以单独授权，将串行的工作并行化，提高效率。



材料定额编制

The screenshot shows the '工时定额' (Time Quota) module. It displays a table with columns for '工作中心' (Work Center), '工序内容' (Process Content), '工艺设备' (Process Equipment), '准备工时' (Setup Time), '单件工时' (Unit Time), and '备注' (Remarks). A red box highlights a specific row in the table.

| 工作中心 | 工序内容      | 工艺设备 | 准备工时 | 单件工时 | 备注 |
|------|-----------|------|------|------|----|
| 工艺过程 | 工艺过程      |      |      |      |    |
| 装配   |           |      |      |      |    |
| 锯床   | L=816     |      | 0.6  | 0.6  |    |
| 铣床   |           |      | 24   | 120  |    |
| 外协   | 外协调漆      |      |      |      |    |
| 锯床   |           |      | 24   | 120  |    |
| 五面体  | 铣床        |      | 27   | 96   |    |
| 工艺过程 |           |      |      |      |    |
| 锯床   | L=299     |      | 0.6  | 0.6  |    |
| 小车   |           |      |      |      |    |
| 外协   | 外协发果      |      | 9    | 30   |    |
| 工艺过程 |           |      |      |      |    |
| 锯床   |           |      |      |      |    |
| 普通焊  | 按图焊接，基... |      |      |      |    |
| 工艺过程 |           |      |      |      |    |
| 折弯   | 按图折弯      |      | 0.6  | 0.6  |    |

工时定额

### ● 典型工艺管理

支持典型工艺的定义。维护企业常用的工艺路线，在编制工艺时可以直接调用典型工艺库，实现工艺路线的快速编制。

## ◆ 简睿捷基础数据准备亮点之三：

### 一物多码、一码多物真头疼？编码模块帮您管理！

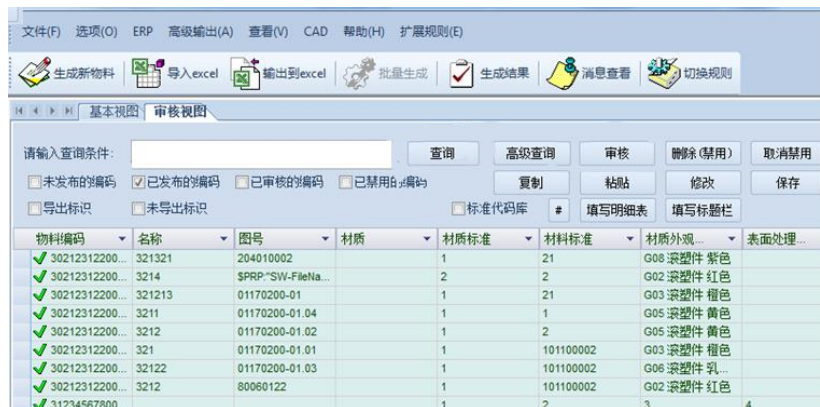
#### ● 物料管理

- 支持物料编码规则自定义，企业根据自身规则定义编码；



定义编码规则

- 支持编码自动生成，根据规则生成新物料编码并维护审核，对不用的视图单独授权、单独维护，提高效率；



编码维护管理

- 编码系统与工艺管理系统有效集成，可以筛选、反填和校验物料属性；

- 支持物料编码与 PDM 系统、ERP 系统集成管理，支持物料编码一键查询匹配，支持批量填写 CAD 中的编码属性等等。

◆ 简睿捷基础数据准备亮点之四：

工艺数据不直观？报表来帮忙！

拥有方便灵活的报表定义界面，可及时生成各类报表，并提供接口将工艺数据传输到 MES 系统。



● 报表管理：

- 自定义报表格式，支持输出 excel、xml 等多种格式；
- 支持输出物料 BOM 表、工艺定额汇总表、工艺路线 BOM 表、工艺卡及标准件明细表、材料定额表等各种统计报表；
- 提供接口，将工艺数据传到 MES 系统，为后续的计划、生产提供基数的数据。

| 单位产品材料消耗工艺定额汇总表 (表四) |             |      |     |     |        |      |      |     |      |       |      |        |
|----------------------|-------------|------|-----|-----|--------|------|------|-----|------|-------|------|--------|
| 零件名称、零件号             |             | 零件名称 |     | 材料  |        | 重量   |      | 单位  |      | 重量    |      | 第 1 页  |
| 图号                   |             | 名称   |     | 规格  |        | 净重   |      | 毛重  |      | 净重    |      | 共 20 页 |
| (1)                  | (2)         | (3)  | (4) | (5) | (6)    | (7)  | (8)  | (9) | (10) | (11)  | (12) | (13)   |
| 1                    | 4488-4-2    | 平齿材料 | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 2                    | 4488-4-2-1  | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 3                    | 4488-4-2-2  | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 4                    | 4488-4-2-3  | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 5                    | 4488-4-2-4  | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 6                    | 4488-4-2-5  | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 7                    | 4488-4-2-6  | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 8                    | 4488-4-2-7  | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 9                    | 4488-4-2-8  | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 10                   | 4488-4-2-9  | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 11                   | 4488-4-2-10 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 12                   | 4488-4-2-11 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 13                   | 4488-4-2-12 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 14                   | 4488-4-2-13 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 15                   | 4488-4-2-14 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 16                   | 4488-4-2-15 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 17                   | 4488-4-2-16 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 18                   | 4488-4-2-17 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 19                   | 4488-4-2-18 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 20                   | 4488-4-2-19 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 21                   | 4488-4-2-20 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 22                   | 4488-4-2-21 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 23                   | 4488-4-2-22 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 24                   | 4488-4-2-23 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 25                   | 4488-4-2-24 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 26                   | 4488-4-2-25 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 27                   | 4488-4-2-26 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 28                   | 4488-4-2-27 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 29                   | 4488-4-2-28 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 30                   | 4488-4-2-29 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 31                   | 4488-4-2-30 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 32                   | 4488-4-2-31 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 33                   | 4488-4-2-32 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 34                   | 4488-4-2-33 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 35                   | 4488-4-2-34 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 36                   | 4488-4-2-35 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 37                   | 4488-4-2-36 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 38                   | 4488-4-2-37 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 39                   | 4488-4-2-38 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 40                   | 4488-4-2-39 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |
| 41                   | 4488-4-2-40 | 材料   | 24  | 零件  | 4215-A | 0.95 | 0.91 | 1   | 32.3 | 32.88 |      |        |

材料定额报表

## 更多特性

- 支持自定义工艺资源库管理，工艺定义过程中直接调用工艺资源库；
- 支持将工艺资源库动态关联到 ERP 系统的物料、设备、价格或企业原有的 CAPP 系统知识库，保持基础数据统一。



基础数据准备系统承接来自 PDM 系统的设计信息，为企业管理基础的 BOM 信息、工艺路线、材料定额、工时定额等信息，为后续的 MES 系统提供数据来源，是车间生产信息化建设过程中不可忽略的环节。

\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*

南京简睿捷软件开发有限公司，致力于为工业企业提供产品生命周期过程中的产品数据与生产现场管理解决方案，支持工业企业实现设计和工艺数据的下发，支持 BOM 和工艺数据的快速准备，支持生产计划和生产工单的批量生成，支持工位上生产数据的快速反馈，形成企业信息流动的闭环。



**南京简睿捷软件开发有限公司**  
Nanjing J-Ridge Software Development Co., Ltd.

[www.j-ridge.com](http://www.j-ridge.com)  
025-58752712